

Informacja techniczna

EXTREMECLEAR C 2580

Kategoria produktu: **C 4**

Lakier bezbarwny o wysokiej odporności na zarysowania, przeznaczony do wylakierowań elementów OEM

Zastosowanie

Lakier bezbarwny o obniżonej zawartości VOC oraz wysokiej odporności na zarysowania. Przeznaczony do wylakierowań elementów OEM.

Informacje dodatkowe

Dane techniczne

Zawartość części stałych 61 % ± 2	Gęstość 0.900 – 1.100 g/cm ³
Temperatura przechowywania min. 5°C do max. 45°C	Termin ważności 36 m-cy

Aplikacja

Mieszać i filtrować przed aplikacją.

Uwaga: W zależności od temperatury oraz wielkości lakierowanego elementu alternatywnie stosować rozcieńczalniki: R 2100 oraz R 2300.

Typy podłoży / Przygotowanie / Odtłuszczenie







EXTREMECLEAR C 2580 jest przeznaczony do stosowania na ONYX HD.

Dane zawarte w niniejszej publikacji oparte są na obecnym stanie naszej wiedzy oraz doświadczeniu. Zamieszczone informacje mają na celu opisanie produktu jedynie z punktu wymagań bezpieczeństwa. Dane te nie mogą być uważane za opis jakości produktu, jak również nie mogą być traktowane jako gwarancja określonych właściwości, czy przeznaczenia produktu. Ostatnia wersja zastępuje wszystkie poprzednie. Można ją pobrać z naszej strony internetowej www.rmpaint.com lub otrzymać bezpośrednio od dostawcy. Użytkownik jest odpowiedzialny za stworzenie warunków bezpiecznego stosowania produktu i to on bierze na siebie odpowiedzialność za skutki wynikające z niewłaściwego stosowania produktu.

R-M Automotive Refinish Paints, Z.I. du Merret F-60676 Clermont de l'Oise Cedex, Tel. (+33) (0) 3 44 77 77 77, 07/2015



EXTREMECLEAR C 2580

	EXTREMECLEAR C 2580 H 2500 / H 2550 R 2200	300% obj. 100% obj. 100% obj.	100 g 36.7 g 27.6 g
	Lepkość w 20°C: Kubek ISO 4: Kubek DIN 4:	40 do 55 sekund 18 do 21 sekund	
	Czas życia: 2 godz. w 20°C		
	Konwencjonalny ze zbiornikiem górnym HVLP ze zbiornik górnym	1.3 – 1.4 mm 1.3 – 1.5 mm	2.0 – 2.5 bar 0.7 bar na wyjściu
	Liczba warstw: Grubość powłoki:	2 1 ½ 50 – 60 µm	około 3 min. odparowanie między warstwami bez odparowania między warstwami
	Schnięcie w 60°C * Czas schnięcia może być regulowany w zależności od zastosowanego utwardzacza, rozcieńczalnika, metodyki aplikacji.		30 min. temperatura elementu*
	(fale krótkie) (fale średnie)	8 min. 10 – 15 min.	

Prace następne

Prace końcowe wykonywać po uprzednim zachowaniu czasów schnięcia oraz schłodzeniu elementu.

Safety instructions

2004/42/IIIB(d)(420)419: Dopuszczalna zawartość LZO (kategoria produktu: IIB.d) w mieszance gotowej do użycia wynosi 420g/l. Zawartość LZO w produkcie 419 g/l.

Nie można wykluczyć, że produkt ten zawiera cząstki o wielkości <0,1 µm.

Produkt przeznaczony wyłącznie do użytku profesjonalnego.

Podczas stosowania produktu należy stosować się do zaleceń bezpieczeństwa oraz ochrony osobistej.