

# Informacja o produkcie

## SZARY PODKŁAD AKRYLOWY TOPFILLER HS 1.856.3011

### OPIS PRODUKTU

Topfiller HS to 2-składnikowy akrylowy podkład o dużym wypełnieniu. Poza wyjątkowymi właściwościami wypełniającymi charakteryzuje się szybkim schnięciem, łatwością szlifowania i bardzo dobrą odpornością powłoki.

Jest przyjazny dla użytkownika, opracowany do napraw punktowych, napraw pojedynczych elementów oraz całkowitych przelakierowań.

Topfiller HS ma wiele zastosowań. Może być używany zarówno jako podkład wypełniający HS i MS, izolator oraz jako dobarwiony podkład mokro na mokro.

### PODŁOŻA

- Goły metal, odtłuszczony i wyszlifowany (tylko na małych powierzchniach).
- Szpachle poliestrowe, wyszlifowane P150-180.
- Stare powłoki lakiernicze w dobrym stanie, wyszlifowane.

**Ważne:** Topfiller może być stosowany do izolowania wykończeń termoplastycznych lub wrażliwych na rozpuszczalniki. Sprawdź małą powierzchnię z użyciem rozpuszczalnika. Jeżeli nastąpi reakcja, zeszlifuj powłokę do gołego metalu. W przeciwnym wypadku użyj Topfiller HS jako podkładu wypełniającego (2-3 warstwy), pamiętając, że pewna część grubości powłoki zostanie usunięta przy szlifowaniu. Zawsze nakładaj na całe panele. Unikaj używania promiennika podczerwieni lub wygrzewania na powłokach termoplastycznych.



### PRZYGOTOWANIE

Przemyj zmywaczem antysilikonowym 3600. Wyszlifuj starą powłokę lakierniczą papierem P150-180. Dla uzyskania maksymalnej odporności na korozję na gołym metalu, nałóż 1-2 warstwy podkładu Ecophos.



### PROPORCJA OBJĘTOŚCIOWA

	Podkład wypełniający HS	Podkład MS	Podkład barwiony (mokro na mokro)
Topfiller	5	5	1
Utwardzacz	1	1	1
Rozcieńczalnik	0,75	1,25	1
Pigmenty Duralit Car/ ABF/ Premium UHS Duralit	-	-	1
Lepkość - DIN4, 20°C	20-35 sekund	20-25 sekund	16-17 sekund
Żywotność mieszanki	45 minut	1 godzina	1 godzina

**Ważne:** Dodatek plastyfikatora AD1208: 10-30% wagowych do gotowej mieszanki.

## UTWARDZACZE

6000 Średni (naprawy pojedynczych elementów i punktowe >25°C)  
 8000 Szybki (naprawy pojedynczych elementów <25°C, punktowe >25°C)  
 9000 Bardzo szybki (naprawy punktowe <25°C)

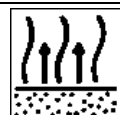
## ROZCIEŃCZALNIKI

4305 Szybki (naprawy punktowe, dowolna temperatura)  
 4310 Normalny (pojedyncze elementy i przelakierowania całkowite <25°C)  
 4320 Wolny (przelakierowania całkowite >25°C)  
 4280 Przyspieszacz (najlepsze rezultaty <20°C)



### APLIKACJA

	Ze szlifowaniem	Bez szlifowania (HVL P)	Bez szlifowania (konwencjonalny)
Grawitacyjny:	1,6-2,0 mm	1,3-1,4 mm	1,2-1,3 mm
Ciśnienie:	Zależnie od zaleceń producenta sprzętu		
Liczba warstw:	2-3	2	2
Zalecana grubość:	150-200 µm	50-80 µm	50-80 µm
Maksymalna grubość:	300 µm	100 µm	100 µm



### SCHNIĘCIE W 20°C

Odparowanie pomiędzy warstwami  
 Szlifowanie (<100 µm, 20°C)  
 Szlifowanie (>100 µm)

5-10 minut  
 4-5 godzin  
 przez noc



### WYGRZEWANIE W 60°C

Odparowanie przed wygrzewaniem

**20-30 minut**  
 5-10 minut

### SUSZENIE PODCZERWIENIĄ

Fale średnie  
 Fale krótkie

15 minut  
 10 minut

### CYKLE BEZ SZLIFOWANIA

Odparowanie

30 minut (maksimum 12 godzin)



### SZLIFOWANIE

na sucho  
 na mokro

P240-P280 + P320-P400 + szara włóknina ścierna  
 P600+P800

## KOLEJNY PRODUKT

Maxicar HS, Duralit Car, Premium UHS Duralit, Bilux, Aquamax.



### INFORMACJE TECHNICZNE

Opakowania: 1 litr i 2,5 litra  
 Przechowywanie: w suchym, chłodnym miejscu, z dala od źródeł ciepła.  
 Teoretyczna wydajność: 4,4 m<sup>2</sup>/l gotowej mieszanki przy grubości powłoki 100 µm.



### BEZPIECZEŃSTWO I HIGIENA PRACY

Prosimy czytać informacje na temat zdrowia, bezpieczeństwa i ochrony środowiska zawarte w karcie charakterystyki i na etykiecie produktu. Należy również stosować osobiste wyposażenie ochronne.

#### Produkt przeznaczony wyłącznie do użytku profesjonalnego

Dane w arkuszu zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Każdy, kto stosuje produkt bez zasięgnięcia dalszych informacji i profesjonalnego przeszkolenia, czyni to na własne ryzyko, dlatego nie bierzemy odpowiedzialności za skutki zastosowania produktu lub wynikające z tego zastosowania straty, czy szkody.

Informacje zawarte w tym arkuszu mogą ulec zmianie, zgodnie z naszą polityką stałego doskonalenia produktów oraz najnowszą wiedzą techniczną.

Parametry produktów są zależne od czynników zewnętrznych, takich jak: grubość nakładanych warstw, temperatura otoczenia, poziom wilgotności czy szybkość wymiany powietrza w kabinie.



# MaxMeyer

PPG Industries Poland Sp. z o. o.  
 (Oddział w Warszawie)  
 ul. Bodycha 47  
 05-816 Warszawa-Michałowice  
 Polska

Telefon: +48 22 753 03 10  
 Faks: +48 22 753 03 13  
[www.maxmeyer.com](http://www.maxmeyer.com)