

Informacja o produkcie

HP EPOXY PRIMER 1.855.9900

OPIS PRODUKTU

HP Epoxy Primer to 2-składnikowy, epoksydowy podkład gruntująco-wypełniający, oferujący dobre właściwości antykorozyjne.

Gdy jest stosowany jako izolator lub podkład, zapewnia bardzo dobrą przyczepność do wielu różnych powierzchni, w tym do aluminium, stali galwanizowanej, laminatów. HP Epoxy Primer może być używany jako izolator na trudnych podłożach (np. fabryczne powłoki proszkowe).

HP Epoxy Primer może być bezpośrednio pokrywany szpachlami poliestrowymi, po wyschnięciu i wyszlifowaniu.

Najczęściej stosowany jest w systemie mokro na mokro, jednak w razie potrzeby może być wygrzewany i szlifowany.

PODŁOŻA

- Metal galwanizowany, żeliwo wyszlifowane P80-P120
- Aluminium i lekkie stopy wyszlifowane P280-P320 (na sucho)
- Stal nierdzewna wyszlifowana P80-P120
- Włókno szklane, żelkot wyszlifowany P320
- Stare powłoki lakiernicze w dobrym stanie, wyszlifowane P280-P320 (na sucho)



PRZYGOTOWANIE

Przemyj zmywaczem antysilikonowym 3600.



PROPORCJA OBJĘTOŚCIOWA

	Ze szlifowaniem	Mokro na mokro	Izolator
HP Epoxy Primer	1	1	1
Utwardzacz	1	1	1
Rozcieńczalnik	-	-	0,5
Lepkość - DIN4, 20°C	17 sekund	17 sekund	15 sekund
Żywotność mieszanki	16 godzin	16 godzin	16 godzin

UTWARDZACZE

1.956.9500 Utwardzacz do HP Epoxy Primer

ROZCIEŃCZALNIKI

4310 Normalny



APLIKACJA

	Ze szlifowaniem	Mokro na mokro	Izolator
Grawitacyjny:	1,4 mm	1,4 mm	1,4 mm
Ssący	1,8 mm	1,8 mm	1,6 mm
Ciśnienie:	Zależnie od zaleceń producenta sprzętu		
Liczba warstw:	2-4	2-4	1 pełna
Zalecana grubość:	40 µm	25 µm	15 µm
Maksymalna grubość:	60 µm	35 µm	20 µm



SCHNIĘCIE W 20°C				
	Odparowanie pomiędzy warstwami lakieru	Ze szlifowaniem 10 minut	Mokro na mokro 5-10 minut	Izolator -
	Przed aplikacją	-	15 minut	10 minut
	Pyłosuchość	15 minut	15 minut	-
	Na wskroś	4 godziny	-	-
WYGRZEWANIE W 60°C				
	Na wskroś	Ze szlifowaniem 30 minut	Mokro na mokro -	Izolator -
Ważne: Temperatury <15°C i względna wilgotność >85% spowodują wydłużenie czasów schnięcia. Czas wygrzewania dotyczy temperatury obiektu. Należy najpierw pozwolić na osiągnięcie przez podłoże zalecanej temperatury.				
	SZLIFOWANIE			
		Ze szlifowaniem P320	Mokro na mokro niepotrzebne	Izolator niepotrzebne
KOLEJNY PRODUKT				
		Ze szlifowaniem dowolny podkład wypełniający 2K lub kolor MaxMeyer	Mokro na mokro dowolny kolor MaxMeyer	Izolator dowolny kolor MaxMeyer
WSKAZÓWKI SZCZEGÓLNE				
<ul style="list-style-type: none"> • Zastosowanie pistoletu HVLP podniesie skuteczność nakładania nawet o 10%, w zależności od marki i modelu pistoletu. • HP Epoxy Primer musi być stosowany z przeznaczonym dla niego utwardzaczem (1.956.9500). • HP Epoxy Primer nie powinien być stosowany w temperaturach niższych niż 10°C i przy wilgotności wyższej niż 80%. • HP Epoxy Primer musi być pokryty w ciągu 1 tygodnia od aplikacji; po tym czasie powierzchnia musi być zmatowana średniej grubości włókniną ścierną, odtłuszczona zmywaczem 1.931.3600 i pokryta 1 warstwą HP Epoxy Primer. Pozostaw podkład na 45 minut odparowania przed aplikacją lakieru. • Na podłożach termoplastycznych (TPA) HP Epoxy Primer musi być pokryty w ciągu 8 godzin. • Dokładnie umyj sprzęt i narzędzia za pomocą płynu czyszczącego lub rozcieńczalnika. 				
	INFORMACJE TECHNICZNE			
	Opakowania: 1 litr			
	Przechowywanie: w suchym, chłodnym miejscu, z dala od źródeł ciepła.			
	Teoretyczna wydajność: 6-10 m ² /l gotowej mieszanki przy zalecanych grubościach powłoki.			
	BEZPIECZEŃSTWO I HIGIENA PRACY			
	Prosimy czytać informacje na temat zdrowia, bezpieczeństwa i ochrony środowiska zawarte w karcie charakterystyki i na etykiecie produktu. Należy również stosować osobiste wyposażenie ochronne.			

Produkt przeznaczony wyłącznie do użytku profesjonalnego

Dane w arkuszu zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Każdy, kto stosuje produkt bez zasięgnięcia dalszych informacji i profesjonalnego przeszkolenia, czyni to na własne ryzyko, dlatego nie bierzemy odpowiedzialności za skutki zastosowania produktu lub wynikające z tego zastosowania straty, czy szkody.

Informacje zawarte w tym arkuszu mogą ulec zmianie, zgodnie z naszą polityką stałego doskonalenia produktów oraz najnowszą wiedzą techniczną.

Parametry produktów są zależne od czynników zewnętrznych, takich jak: grubość nakładanych warstw, temperatura otoczenia, poziom wilgotności czy szybkość wymiany powietrza w kabinie.



PPG Industries Poland Sp. z o. o.
(Oddział w Warszawie)
ul. Bodycha 47
05-816 Warszawa-Michałowice
Polska

Telefon: +48 22 753 03 10
Faks: +48 22 753 03 13
www.maxmeyer.com