

Bezbarwny lakier półmatowy

Kategoria produktu: **C 4**

Zastosowanie

SATINTOP jest półmatowym lakierem bezbarwnym, dającym satynowe wykończenie. Połysk w 60°: 53 ± 5 . W celu osiągnięcia odpowiedniego stopnia matu (12-65 jednostek pod kątem 60°) należy mieszać produkt z lakierem bezbarwnym SILICATOP. Więcej informacji w B6 „Matt Shade concept”.

Dodatkowe Informacje

SATINTOP jest doskonałym uzupełnieniem oferty produktów przeznaczonych do renowacji powierzchni z tworzyw sztucznych (sztywnych i półsztywnych). W przypadku wylakierowań elementów z tworzyw sztucznych nie jest konieczne stosowanie SATINTOP z FLEX, gdyż jest on wystarczająco elastyczny.

Charakterystyka

Zawartość części stałych 45 % \pm 2	Gęstość: 0,950 – 1,050 g/cm ³
Temperatura przechowywania: min. 5°C do max. 45°C	Termin ważności 36 miesięcy

Aplikacja

Dokładnie mieszać przed użyciem.

W przypadku kabin lakierniczych zwrócić uwagę na szybkość wygrzewania elementu.

Przygotowanie powierzchni

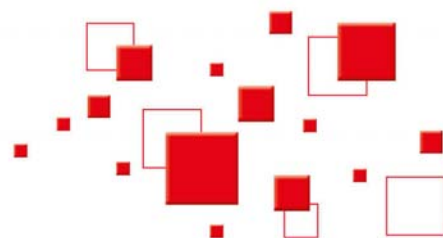
SATINTOP może być nakładany na lakiery bazowe R-M.

Dane zawarte w niniejszej publikacji oparte są na obecnym stanie naszej wiedzy oraz doświadczeniu. Zamieszczone informacje mają na celu opisanie produktu jedynie z punktu wymagań bezpieczeństwa. Dane te nie mogą być uważane za opis jakości produktu, jak również nie mogą być traktowane jako gwarancja określonych właściwości, czy przeznaczenia produktu. Ostatnia wersja zastępuje wszystkie poprzednie. Można ją pobrać z naszej strony internetowej www.rmpaint.com lub otrzymać bezpośrednio od dostawcy. Użytkownik jest odpowiedzialny za stworzenie warunków bezpiecznego stosowania produktu i to on bierze na siebie odpowiedzialność za skutki wynikające z niewłaściwego stosowania produktu.

R-M Automotive Refinish Paints, Z.I. du Merret F-60676 Clermont de l'Oise Cedex, Tel. (+33) (0) 3 44 77 77 77, 12/2014



SATINTOP



	SATINTOP	100 (obj.)	100 g
	H 9000	25 (obj.)	27 g
	SC 850	25 (obj.)	22 g
	Stosowanie utwardzacza H 420		
	SATINTOP		100 g
	H 420		23 g
	SC 850		36 g
	Lepkość natrysku w 20°C:		
	Kubek ISO 4:	32 do 36 sekund	
	Kubek DIN 4:	16 do 18 sekund	
Czas życia: 2 godziny w 20°C			
	HVLP ze zbiornikiem górnym	1,3 – 1,5 mm	0,7 bar na wyjściu
	Konwencjonalny ze zbiornikiem górnym	1,3 – 1,4 mm	2,0 – 2,5 bar
	Liczba warstw:	2	
	Grubość powłoki:	40 – 50 µm	
	Odparować do zmatowienia między warstwami.		
	Po natryśnięciu 1 warstwy, zaleca się odparowanie międzywarstwowe 10 – 15 min, po drugiej warstwie 15 – 20 min.		
	Schnięcie w 60°C	30 min.	
	(fale krótkie)	3 min. 50% + 6 min. 100%	
	(fale średnie)	13 min.	

Prace wykończeniowe

Jeśli to konieczne, SATINTOP może być przelakierowany powtórnie. Należy przestrzegać czasów schnięcia.

Instrukcja bezpieczeństwa

2004/42/IIIB(e)(840)700: Dopuszczalna zawartość LZO (kategoria produktu: IIB, e) w mieszance gotowej do użycia wynosi 840 g/l. Zawartość LZO w produkcie - 700 g/l

Produkt może zawierać części mniejsze od < 0.1 µm.

Produkt do użytku profesjonalnego.

Przy pracy z produktem należy stosować się do ogólnych zasad bezpieczeństwa oraz używać niezbędnych środków ochrony indywidualnej odpowiednich do występującego zagrożenia.