

# Informacja o produkcie

## PODKŁADY NA TWORZYWA SZTUCZNE:

**1K PLASTPRIMER 1.823.1500**

**1K PLASTPRIMER AEROSOL 1.880.1600**

### OPIS PRODUKTU

1K Plastprimer to 1-składnikowy podkład do tworzyw sztucznych, ogólnego zastosowania. Ten transparentny produkt może być stosowany jako promotor adhezji przy lakierowaniu wszystkich montowanych w samochodach części z tworzyw, które fabrycznie nie zostały pokryte podkładem.

1K Plastprimer jest dostarczany również w praktycznym i wygodnym aerozolu. Dzięki temu nie ma potrzeby używania pistoletu i czyszczenia go po pracy. Pozwala to uzyskać wymierne oszczędności w postaci redukcji zużycia płynów czyszczących i skrócenia czasu pracy.

### PODŁOŻA

Tworzywa stosowane w przemyśle motoryzacyjnym.

Stosowanie 1K Plastprimer nie jest wymagane na włóknie szklanym i żelkotach. Jeżeli chcesz lakierować duże ilości elementów w ramach procesu produkcyjnego OEM, poproś dział techniczny MaxMeyer o dokładne wskazówki dotyczące technologii lakierowania poszczególnych rodzajów tworzyw.



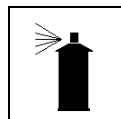
### PRZYGOTOWANIE

1. Wyczyść powierzchnię wodą (najlepiej ciepłą) i środkiem czyszczącym.
2. Przemyj zmywaczem antysilikonowym 3600.
3. Wymieszaj dokładnie produkt przed użyciem (aerosem należy energicznie potrząsnąć).
4. Produkt jest gotowy do użycia.



### APLIKACJA

Grawitacyjny:	1,3-1,4 mm
Ciśnienie:	Zależnie od zaleceń producenta sprzętu
Liczba warstw:	2 lekkie
Zalecana grubość:	3-5 $\mu\text{m}$
Maksymalna grubość:	10 $\mu\text{m}$



Trzymaj pojemnik w odległości 15-20 cm od powierzchni.	
Liczba warstw:	2
Zalecana grubość:	3-5 $\mu\text{m}$
Maksymalna grubość:	10 $\mu\text{m}$



### SCHNIĘCIE W 20°C

Odparowanie pomiędzy warstwami	5-10 minut
Aplikacja podkładu/ lakieru	25-30 minut (maksimum 4 godziny)

### POKRYWANIE

Możliwe w czasie do 4 godzin bez konieczności szlifowania.



### SZLIFOWANIE

Niewymagane. Jeżeli konieczne, wymatuj szarą włókniną ścierną i pokryj ponownie podkładem 1K Plastprimer.

### KOLEJNY PRODUKT

Wszystkie akrylowe i poliuretanowe podkłady 2K z oferty MaxMeyer.

Kolory: Duralit Car, Premium UHS Duralit, Maxicar HS.



### INFORMACJE TECHNICZNE

Opakowania: 1 litr (puszka) i 0,4 litra (aerazol)

Przechowywanie: w suchym, chłodnym miejscu, z dala od źródeł ciepła.

Teoretyczna wydajność: 8,2 m<sup>2</sup>/l gotowej mieszanki przy grubości powłoki 5 µm.



### BEZPIECZEŃSTWO I HIGIENA PRACY

Prosimy czytać informacje na temat zdrowia, bezpieczeństwa i ochrony środowiska zawarte w karcie charakterystyki i na etykiecie produktu. Należy również stosować osobiste wyposażenie ochronne.

#### Produkt przeznaczony wyłącznie do użytku profesjonalnego

Dane w arkuszu zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Każdy, kto stosuje produkt bez zasięgnięcia dalszych informacji i profesjonalnego przeszkolenia, czyni to na własne ryzyko, dlatego nie bierzemy odpowiedzialności za skutki zastosowania produktu lub wynikające z tego zastosowania straty, czy szkody.

Informacje zawarte w tym arkuszu mogą ulec zmianie, zgodnie z naszą polityką stałego doskonalenia produktów oraz najnowszą wiedzą techniczną.

Parametry produktów są zależne od czynników zewnętrznych, takich jak: grubość nakładanych warstw, temperatura otoczenia, poziom wilgotności czy szybkość wymiany powietrza w kabinie.



# MaxMeyer

PPG Industries Poland Sp. z o. o.  
(Oddział w Warszawie)  
ul. Bodycha 47  
05-816 Warszawa-Michałowice  
Polska

Telefon: +48 22 753 03 10

Faks: +48 22 753 03 13

[www.maxmeyer.com](http://www.maxmeyer.com)