

Informacja o produkcie

SZARY WODNY PODKŁAD WYPEŁNIAJĄCY AQUAMAX HS FILLER 1.820.2000

OPIS PRODUKTU

Aquamax HS Filler to wodorozcieńczalny jednoskładnikowy podkład wypełniający, całkowicie pozbawiony lotnych związków organicznych (LZO = 0). Produkt ten jest gotowy do użycia, jednak, jeżeli potrzeba, może zostać rozcieńczony wodą demineralizowaną.

Aquamax HS Filler opracowano z wykorzystaniem składników nie powodujących korozji. Jest to produkt bardzo szybko schnący, daje duże wypełnienie i jest łatwy w szlifowaniu na sucho. Aquamax HS Filler stosuje się tak jak konwencjonalny podkład wypełniający. Znajduje zastosowanie w naprawach punktowych, pojedynczych elementów i przelakierowaniach całkowitych.

Dzięki stosowaniu Aquamax HS Filler zmniejsza się emisja LZO do atmosfery. Produkt ten jest niepalny i nie wymaga etykiet bezpieczeństwa.

PODŁOŻA

- Goły metal, odtłuszczony, wyszlifowany, wcześniej pokryty podkładem Ecophos.
- Szpachle poliestrowe, włókno szklane, żelkot, wyszlifowane P220-P240.
- Istniejące powłoki lakiernicze w dobrym stanie, wyszlifowane.

Ważne: Aquamax HS Filler może być stosowany także na wykończeniach termoplastycznych i wrażliwych na rozpuszczalniki.



PRZYGOTOWANIE

Odtłuść zmywaczem antysilikonowym 3600. Usuń wszelkie wady powłoki i wyszlifuj ją papierem P280-320.

Ważne: Jeżeli rdza pojawi się po 10 minutach od aplikacji na gołym metalu, zmyj podkład wodą, pozwól powierzchni wyschnąć i usuń zabrudzenia. Następnie przemyj zmywaczem antysilikonowym 3600 i nałóż 2 warstwy podkładu Ecophos przed ponowną aplikacją Aquamax HS Filler.



PROPORCJA OBJĘTOŚCIOWA

Aquamax HS Filler	1
Woda demineralizowana	0-5%

Lepkość - DIN4, 20°C 45-55 sekund

Żywotność mieszanki nieograniczona

Ważne: Stosuj tylko wodę demineralizowaną.



APLIKACJA

Grawitacyjny:	1,6-1,8 mm
Ciśnienie:	Zależnie od zaleceń producenta sprzętu
Liczba warstw:	2-3
Zalecana grubość:	100-150 µm
Maksymalna grubość:	200 µm

	SCHNIĘCIE W 20°C Odparowanie pomiędzy warstwami Szlifowanie	10-15 minut (20°C, 50 µm grubości, 50% wilgotności) 2-3 godziny
	WYGRZEWANIE W 60°C Odparowanie przed wygrzewaniem	30 minut 5-10 minut
	SUSZENIE PODCZERWIENIĄ	
	Fale średnie Fale krótkie	15 minut 10 minut
Ważne: Czas odparowania może być skrócony dzięki nadmuchowi powietrza na powierzchnię podkładu. Utrzymuj odległość 25-30 cm od powierzchni.		
POKRYWANIE		
Aquamax HS Filler może być pokrywany sam sobą lub dowolnym podkładem konwencjonalnym (poza Plastomaxem) po całkowitym wyschnięciu i wyszlifowaniu.		
	SZLIFOWANIE na sucho	P360-P400 + szara włóknina ścierna
KOLEJNY PRODUKT		
Każdy lakier z oferty MaxMeyer.		
	INFORMACJE TECHNICZNE	
	Opakowania: 1 litr Przechowywanie: w suchym, chłodnym miejscu, z dala od źródeł ciepła. Teoretyczna wydajność: 4 m ² /l gotowej mieszanki przy grubości powłoki 100 µm.	
	BEZPIECZEŃSTWO I HIGIENA PRACY	
	Prosimy czytać informacje na temat zdrowia, bezpieczeństwa i ochrony środowiska zawarte w karcie charakterystyki i na etykiecie produktu. Należy również stosować osobiste wyposażenie ochronne.	

Produkt przeznaczony wyłącznie do użytku profesjonalnego

Dane w arkuszu zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Każdy, kto stosuje produkt bez zasięgnięcia dalszych informacji i profesjonalnego przeszkolenia, czyni to na własne ryzyko, dlatego nie bierzemy odpowiedzialności za skutki zastosowania produktu lub wynikające z tego zastosowania straty, czy szkody.

Informacje zawarte w tym arkuszu mogą ulec zmianie, zgodnie z naszą polityką stałego doskonalenia produktów oraz najnowszą wiedzą techniczną.

Parametry produktów są zależne od czynników zewnętrznych, takich jak: grubość nakładanych warstw, temperatura otoczenia, poziom wilgotności czy szybkość wymiany powietrza w kabinie.



PPG Industries Poland Sp. z o. o.
 (Oddział w Warszawie)
 ul. Bodycha 47
 05-816 Warszawa-Michałowice
 Polska

Telefon: +48 22 753 03 10
 Faks: +48 22 753 03 13
www.maxmeyer.com