
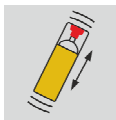
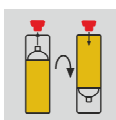
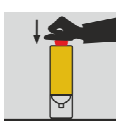
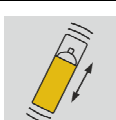
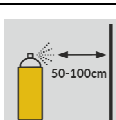

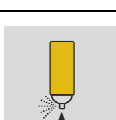


**Karta techniczna****COBRA SPRAY 2K DTM****Dwuskładnikowa Poliuretanowa Powłoka Ochronna**

WŁAŚCIWOŚCI	
<p>COBRA SPRAY 2K DTM (Direct To Metal) to specjalna powłoka ochronna, przeznaczona do zabezpieczania powierzchni metalowych (stal, stal ocynkowana, aluminium). Chroni zarówno przed korozją (nawet bez zastosowania podkładu antykorozyjnego), jak i uszkodzeniami mechanicznymi.</p> <p>Dostępna jest w postaci 2-komponentowego aerozolu (opakowanie zawiera w środku pojemnik z utwardzaczem, który po przebicciu i wymieszaniu uruchamia reakcję chemicznego utwardzania). Dzięki reakcji chemicznej uzyskujemy bardzo wysoką odporność mechaniczną powłoki ochronnej z możliwością aplikacji bez dodatkowego wyposażenia (pistoletu lakierniczego i kompresora).</p> <p>COBRA SPRAY 2K DTM świetnie sprawdza się do zabezpieczenia średnich i małych powierzchni przed uszkodzeniami mechanicznymi, wpływem promieniowania UV dając jednocześnie możliwość uzyskania różnych struktur (drobna, średnia i gruba).</p> <p>Najważniejsze cechy:</p> <ul style="list-style-type: none">• Odporność antykorozyjna stali, stali ocynkowanej oraz aluminium, bez konieczności stosowania podkładu antykorozyjnego (technologia DTM – Direct To Metal)• Znakomita ochrona mechaniczna, wysoka twardość i odporność powłoki na uderzenia• Doskonała przyczepność do różnych podłoży (stal, ocynk galwaniczny, ocynk ogniowy, aluminium)• Łączy wygodę aerozolu z najwyższą jakością produktu (wyrób 2-komponentowy, utwardzony chemicznie)• Aerozol 2K – utwardzacz wewnątrz opakowania• Nie wymaga dodatkowego wyposażenia (pistoletu lakierniczego, kompresora)	
ZASTOSOWANIE	
<ul style="list-style-type: none">• podwozia, panele nadwozia, wnętrza bagażnika, podłogi SUV-ów, osłony rurowe, wnęki kół, skrzynie samochodów terenowych, podłogi ciężarówek oraz autobusów• ochrona elementów karoserii samochodów np. progi, elementy zawieszenia, nadkola, itp.• ochrona różnych konstrukcji metalowych np. bramy, ogrodzenia, balustrady, pergole, narzędzia, itp.	
PODŁOŻA	
Stal	Odtłuścić, przeszlifować na sucho P120, odtłuścić.
Stal ocynkowana	Odtłuścić, zmatowić droбноziarnistą włókniną ścierną, odtłuścić.
Aluminium	Odtłuścić, przeszlifować na sucho P280 ÷ P360 lub zmatowić włókniną ścierną, odtłuścić
Laminaty poliestrowe	Odtłuścić, przeszlifować na sucho P280 odmuhać, odtłuścić.
Podkłady epoksydowe dwukomponentowe	Do 12 h bez szlifowania, po upływie 12 h przeszlifować P320 odmuhać, odtłuścić.
Podkłady akrylowe dwukomponentowe	Przeszlifować na sucho, do końcowego wyrównania P240 ÷ P320, odmuhać, odtłuścić.
Szpachlówki poliestrowe	Przeszlifować na sucho, do końcowego wyrównania P240 ÷ P320 odmuhać, odtłuścić.
Grunty reaktywne (wash primer'y)	Aplikować po wyschnięciu.
Tworzywa sztuczne	Odtłuścić PLUS 780, zmatowić włókniną, ponownie odtłuścić. Zastosować Środek Zwiększający Przyczepność PLUS 700.
UWAGA! Nie aplikować na wyroby jednokomponentowe	
UWAGA! W przypadku wymaganej bardzo wysokiej odporności antykorozyjnej, można dodatkowo zastosować podkład epoksydowy.	



ZAWARTOŚĆ ORGANICZNYCH CZĘŚCI LOTNYCH	
VOC II/B/e limit*	840 g/l
VOC rzeczywiste	473 g/l
* Dla mieszaniny gotowej do aplikacji według Dyrektywy UE 2004/42/CE	
SPOSÓB POSTĘPOWANIA	
	Odtłuścić i przeszlifować.
	Wstrząsnąć puszką przez 2 min.
	Usunąć przycisk umieszczony na wieczku, odwrócić puszkę i zamontować przycisk w podstawie puszki.
	Aktywacja - nie zdejmując wieczka, umieścić puszkę na twardej powierzchni, wcisnąć przycisk do końca aby uwolnić utwardzacz do aerozolu.
	Wstrząsnąć puszką przez 2 minuty celem wymieszania komponentów. Trwałość mieszanki w opakowaniu po wymieszaniu z utwardzaczem w 20°C - do 2 h.
	Aplikacja – zachować odległość 0,5÷1 m.
	Liczba warstw – min. 2. Odparowanie między warstwami w 20°C - 15 min. Grubość pojedynczej suchej warstwy - do 100÷250 µm w zależności od pożądanej struktury.
	Obrócić puszkę, oczyszczać zawór przez 5 s.
UWAGA! Nie nanosić na układ wydechowy, silnik.	



MOŻLIWE STRUKTURY – W ZALEŻNOŚCI OD SPOSOBU APLIKACJI	
Płaska, gruba struktura	Nakładać grubą, pełną warstwę z odległości ok. 0,5 - 1m, przesuając spray powoli jednostajnym ruchem tak aby utworzyć ciągłość filmu. Odwrócić puszkę do góry dnem i oczyścić dyszę/zawór. Po 15 min nakładać drugą warstwę w taki sam sposób jak warstwę pierwszą. Odwrócić puszkę do góry dnem i oczyścić dyszę/zawór.
Gruba struktura	Nakładać grubą, pełną warstwę z odległości ok. 0,5 - 1m, przesuając spray powoli jednostajnym ruchem tak aby utworzyć ciągłość filmu. Odwrócić puszkę do góry dnem i oczyścić dyszę/zawór. Po 15 min nakładać drugą, cieńszą warstwę z większej odległości, przesuując spray szybszym jednostajnym ruchem. Odwrócić puszkę do góry dnem i oczyścić dyszę/zawór.
Średnia struktura	Nakładać cieńszą warstwę z odległości ok. 0,5 - 1m, szybko przesuując spray. Odwrócić puszkę do góry dnem i oczyścić dyszę/zawór. Po 15 minutach nakładać drugą warstwę w taki sam sposób jak warstwę pierwszą. Odwrócić puszkę do góry dnem i oczyścić dyszę/zawór.
Drobna, szorstka struktura	Nakładać lekką, niepełną warstwę w postaci kropli z odległości ok. 0,5 - 1m. Odwrócić puszkę do góry dnem i oczyścić dyszę/zawór. Po 15 minutach nakładać drugą bardzo cienką warstwę z większej odległości, aby wyrównać strukturę. Odwrócić puszkę do góry dnem i oczyścić dyszę/zawór. Ze względu na niską grubość otrzymanej powłoki przed aplikacją COBRA SPRAY 2K DTM zaleca się stosowanie podkładu epoksydowego.
Wydajność jednego opakowania w zależności od struktury - 0,5÷1,3 m ² .	
UWAGA! Zaleca się wykonać natrysk próbny przed właściwą aplikacją.	
SUSZENIE	
COBRA SPRAY 2K DTM można wygrzewać w temp. 40°C po 2h od położenia ostatniej warstwy. Zalecany czas wygrzewania 1 h. UWAGA! Należy pamiętać, że proces wygrzewania przyspieszy jedynie pierwszy etap utwardzenia, natomiast zaleca się odczekanie 7 dni do pełnego utwardzenia powłoki przy użytkowaniu w ciężkich warunkach. Nie zaleca się suszenia przy użyciu promienników IR.	
CZASY UTWARDZANIA	
Pyłosuchość	15÷20 min / 20°C
Suchość dotykowa	1,5 h / 20°C
Twardość użytkowa	3 dni /20°C
Twardość całkowita	7 dni / 20°C
LAKIEROWANIE	
COBRA SPRAY 2K DTM można pokrywać lakierami bazowymi, lakierem bezbarwnym lub emalią. Przed przystąpieniem do lakierowania należy odczekać minimum 2 h. Po 24 h od aplikacji COBRA SPRAY 2K DTM powłokę należy zmatowić włókniną ścierną lub papierem ściernym i odtłuścić PLUS 780.	



COBRA SPRAY 2K DTM

Karta Techniczna
5.06.2023

WARUNKI PRZECHOWYWANIA	
Przechowywać w chłodnych i suchych pomieszczeniach z dala od źródeł ognia i ciepła. Unikać naświetlania promieniami słonecznymi.	
TERMINY PRZYDATNOŚCI	
COBRA SPRAY 2K DTM	24 miesiące / 20°C
BEZPIECZEŃSTWO	
Patrz Karta Charakterystyki	
INNE INFORMACJE	
Numer rejestrowy: 000024104 Efektywność naszych systemów jest wynikiem badań laboratoryjnych oraz wieloletniego doświadczenia. Dane zawarte w niniejszym materiale są zgodne z aktualnym stanem wiedzy o naszych produktach i możliwościach ich stosowania. Gwarantujemy wysoką jakość pod warunkiem, że są spełnione nasze instrukcje i że praca jest wykonana zgodnie z zasadami dobrego rzemiosła. Konieczne jest wykonanie próbnego zastosowania produktu ze względu na potencjalnie różne zachowanie się wyrobu z różnymi materiałami. Nie ponosimy odpowiedzialności jeżeli na końcowy rezultat pracy miały wpływ czynniki znajdujące się poza naszą kontrolą.	